

## POMPES D'INJECTION SPC50 – SPC90



### Caractéristiques

- ▶ Dimensions : L 610 mm, H 420 mm, larg. 380 mm
- ▶ Poids approx. : 34 kg
- ▶ Proposée en 2 versions : **SPC50** (50 bar) ou **SPC90** (90 bar)

### Principe

La pompe SPC 50 transforme un composant BP en HP par l'intermédiaire d'un fluide moteur dont on peut régler la pression au moyen d'un manodétendeur.

### Avantages

- ▶ Pompe légère, robuste, de dimensions très réduites, facilement transportable, adaptée aux chantiers généralement inaccessibles à des pompes de grandes dimensions.
- ▶ Maintenance facile et rapide.
- ▶ Pompe vendue toute équipée, prête à l'emploi et livrée avec certificat CE.

	SPC50	SPC90
Pression max.	50 bar	90 bar
Débit max.	2 m <sup>3</sup> /h	1 m <sup>3</sup> /h
Rapport	8.3/1	13/1
Volume débité par course de piston	178 cm <sup>3</sup>	98 cm <sup>3</sup>